

## Medienmitteilung

**Die neu gegründete Lehmann Timber Code AG hat am 3. Juli 2015 an der Bischofszellerstrasse 112 in Gossau/SG den Betrieb aufgenommen. Der Spezialist für die Bau- und Formteilefertigung plant und produziert mit digitalen Prozessen frei geformte, geometrisch komplexe Strukturen. Dabei steht der technisch und architektonisch anspruchsvolle Holzbau im Zentrum.**

### Lehmann Timber Code AG

Die Lehmann Timber Code ist ein Startup der Erlenhof AG und liegt verkehrsgünstig direkt an der Autobahn A1 in Gossau/SG. Sie ist ein unabhängiger Fertigungsbetrieb für Spezialformen sowie Bauteile aus Holz und anderen Materialien. Die neue Firma kombiniert modernste Fertigungstechnologien und digitales Know-how mit der industriellen Produktionsweise der Lehmann Holzwerk AG und dem handwerklichen Können sowie technischen Wissen der Blumer-Lehmann AG. Unter Einsatz von CAD/CAM-Software sowie leistungsfähiger und intelligenter CNC-Maschinenteknik werden komplexe Teile gefräst, behandelt und vormontiert. Individuelle, mehrfach gekrümmte Bauteile und Teile in grossen Dimensionen sind der Fokus der acht Mitarbeitenden unter der Leitung von Martin Antemann.

Martin Antemann, Geschäftsführer Lehmann Timber Code AG:

„Wir entwickeln, programmieren, fertigen und transportieren Spezialbauteile. Just-in-time und mit einem Höchstmass an Flexibilität. Zu unseren Kunden gehören Unternehmen der Bauwirtschaft, des Formenbaus sowie Industriebetriebe – in der Schweiz und auf der ganzen Welt.“

### Moderne, digitale Fertigungsprozesse: IT und Handwerk gehen Hand in Hand

Die Kerntätigkeiten der Lehmann Timber Code AG sind die Beratung, digitale Planung und CNC-Fertigung von einzelnen Teilen oder ganzen Bauteilsätzen. Positiv- oder Negativformen sowie nachgelagerte Dienstleistungen wie die Vormontage, Oberflächenbehandlung oder Logistik runden das Angebot ab. Die grosszügige Produktionsfläche, die weltweit einzigartige Maschine sowie die neu entwickelten Softwarekomponenten führen zu einem Höchstmass an Effizienz, Qualität und Zuverlässigkeit. Die Holzspezialisten sind mit diesen Neuerungen für die anstehenden Anforderungen der Digitalisierung im Bauwesen (BIM) gerüstet. Die grosse Flexibilität und Leistungsfähigkeit der Maschine erfordert eine hohe Software-Kompetenz, um die Maschine mit dem unverzichtbar hochwertigen Code und einwandfreien Informationen zu beliefern. Die Datenaufbereitung ist denn auch eine Spezialität der Lehmann Timber Code AG. Die IT ist so konzipiert, dass alle, den Geometrieelementen zugeordneten, Informationen importiert und mit produktions- und qualitätsrelevanten Daten ergänzt werden können. Sämtliche Daten können in gängige Formate exportiert oder in zusätzlichen Prozessschritten weiterbearbeitet werden.

### Technologisch führende Maschinenteknik

Im Zentrum steht eine CNC-Anlage, die auf bereits bewährter Technologie der Firma Technowood AG (Toggenburg, Schweiz) basiert. In enger Zusammenarbeit wurde die Maschine gemeinsam weiterentwickelt und eigene Anforderungen, die verschiedene Weltneuheiten beinhalten, integriert. Einzigartig macht die TW-Mill das Zusammenspiel der Soft- und Hardware-

Komponenten, welche durchgängige Prozesse von der Planung bis zur Fertigung garantieren. Einfache und komplexe Bearbeitungen an leichten oder schweren Bauteilen sind damit in hoher Präzision und Geschwindigkeit möglich. Die Anlage verfügt über verschiedene Bedienebenen, die die Arbeitsvorbereitung und auch die Bearbeitung äusserst effizient und zugleich flexibel gestalten.

Die CNC-Anlage besteht im Prinzip aus einem stehenden Portal mit drei 5-achs Aggregaten und acht Transportwagen, auf denen die Werkstücke bewegt werden. Alle sechs Seiten des Bauteils können ohne zusätzliche Aufspannung bearbeitet werden. Die Grösse der Teile, die gefertigt werden können, wird durch die Transportmöglichkeiten auf der Strasse, der Bahn, dem Schiff oder per Flugzeug limitiert. Die CNC- Anlage kann Teile bis zu einer Grösse von 5.50m Breite x 27.00m Länge bearbeiten. Dabei ist eine Bearbeitungshöhe (Z-Achse) von 1.35m möglich.

Die direkt folgende Vormontage vervollständigt das Leistungsangebot. Die CNC-Fertigteile werden dabei zu Elementen, Modulen oder montagefertigen Bauteilen weiterverarbeitet und schliesslich verpackt.

Martin Antemann, Geschäftsführer Lehmann Timber Code AG:

„Frei nach dem Motto "Ob grob oder fein, gross oder klein, grad oder krumm, wir kümmern uns drum" freuen wir uns auf Anfragen aus den Bereichen Holzbau, der Holzindustrie, dem Schalungs- und Formenbau oder von System- und Produkteherstellern.“

Karl Bollhalder, Mitglied der Geschäftsleitung Technowood AG:

„Die Lehmann Timber Code AG und auch wir wollen mit unseren Produkten Spitzenqualität erreichen. Das Resultat der Anlage für höchste Ansprüche, kombiniert mit der flexiblen Programmier- und Ansteuerungsmöglichkeit werden qualitativ hochwertige und effizient gefertigte Bauteile sein.“

### **Trend im Holzbau: Top-Architekten entdecken neue Möglichkeiten mit Holz**

Die Lehmann Timber Code AG fertigt Bauteile für eine hochaktuelle Entwicklung im Holzbau: Dank der digitalen Planung, beeindruckenden Ingenieurleistungen und Entwicklungen bei den Holzwerkstoffen sind heute Bauten in Holz möglich, die noch vor ein paar Jahren anderen Materialien vorbehalten schienen. Immer mehr Top-Architekten setzen auf das natürliche Hightech-Material Holz und dessen immense Gestaltungsmöglichkeiten. Mit Structural Architecture, bei der Holz nicht nur Hüll- und Schutzfunktionen übernimmt, sondern auch das Tragwerk bildet und architektonisch markant in Erscheinung tritt, werden immer mehr Meilensteinprojekte umgesetzt. Das Who-is-who der internationalen Architekten, wie zum Beispiel Norman Foster, Zaha Hadid, Herzog & de Meuron und als Vorreiter des nachhaltigen Bauens und aktueller Pritzker-Preisträger, Shigeru Ban, setzen auf Holz. War das Bauen mit Holz früher auf wenige Stockwerke beschränkt, gibt es heute Pläne für 30-stöckige Hochhäuser. Der Holzbau kehrt mit Wohn-, Büro- und Industriebauten ins urbane Umfeld zurück und wird damit endgültig zum Baustoff der Zukunft.

Ansprechpartner/weitere Informationen:

Raphael Imhof: [media@timber-code.ch](mailto:media@timber-code.ch), +41 71 388 52 54